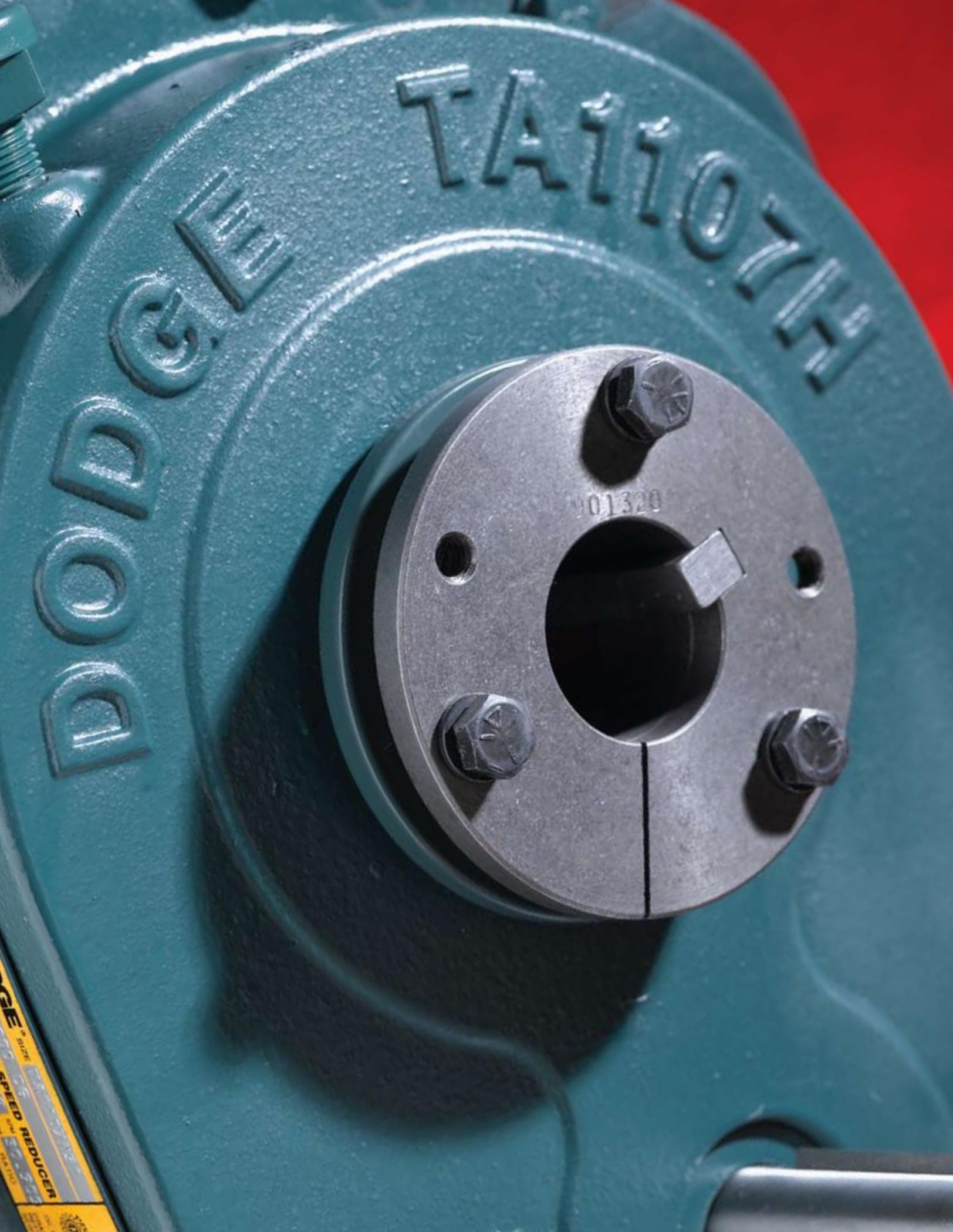


DODGE[®]

TORQUE-ARM II[™]
轴装式减速机



BALDOR[®]
A MEMBER OF THE ABB GROUP



TA1107H

DODGE

901320

GE
SPEED REDUCER
SERIES

续写传奇

DODGE TORQUE-ARM II有一流的工业设计，并具有多项专利，在减速机市场上独领风骚。

该系列轴装式减速机性能优越，有12档规格选型，功率达300kW—提供无与伦比的额定扭矩，其必将很快成为新的行业标准。改进的性能包括：全新的逆止器，专利保护的密封系统，钢质电机安装系统，扩大的减速比范围达40:1且兼具艺术化、完全模块化的设计，及受专利保护的双锥衬套系统。

扩展的齿轮中心、加宽的齿轮端面及优化的轮齿几何增加了TORQUE-ARM II系列产品的额定扭距，这使得其可与大一规格TXT减速器的额定扭距相媲美。新型逆止器的设计采用了可延长使用寿命的离心提升离合器，并且新型逆止器可与含EP添加油的润滑油一同使用。

此外，TORQUE-ARM II系列产品拥有受专利保护、性能优越的密封系统，该密封系统采用带摩擦凸缘的金属防锈密封的HNBR密封。该密封系统经久耐用，这使得该减速机系列非常适用于生产条件恶劣的工业：如碎石，采矿，水泥，沥青，搅拌及铣削和乙醇工业。

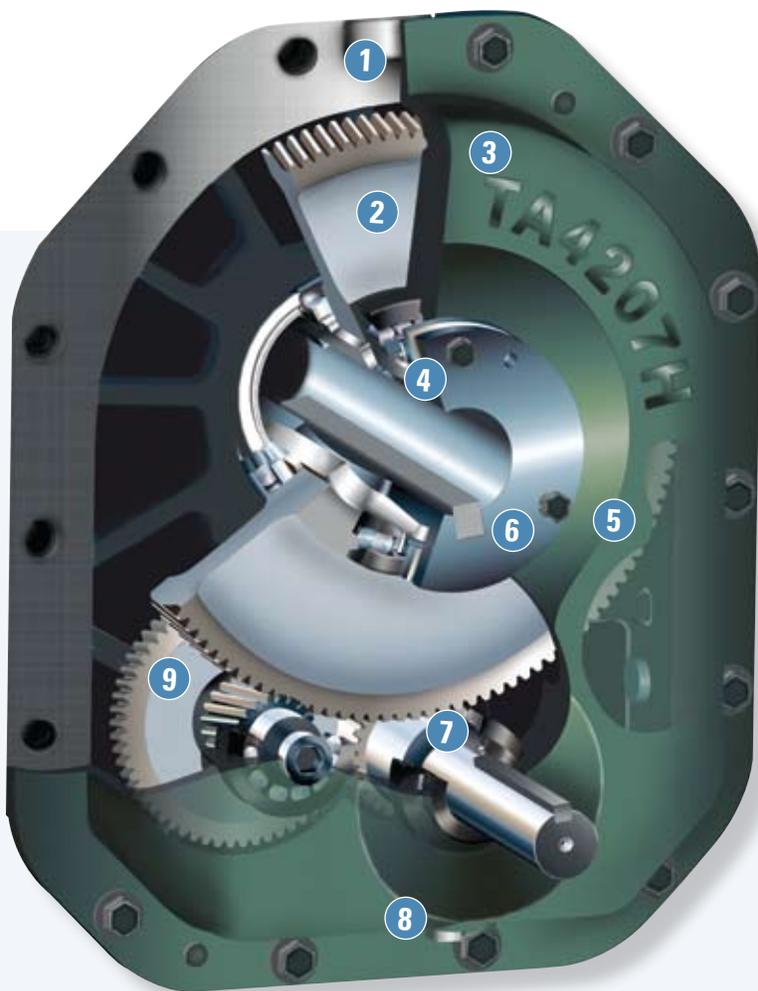
新型钢质电机安装支架根据多中心距离、固定安装轴和螺旋输送机的位置来作安装调整。其受专利保护的双锥衬套系统—有标准长度、短轴和公制等可选—具有DODGE独有的标准双锥形TORQUE-ARM衬套设计的全部特性。受专利保护的插入式调整楔使可选的扩展锥形衬套套件可应用于较短的轴长度；允许更换直轴或单锥套减速机。



DODGE TORQUE-ARM II™

产品功能

- 使用模块化配件，有12种规格尺寸。
- 所有减速机均可轴安装，螺旋输送机垂直和法兰安装。
- 功率可达300kW，额定扭矩可达56500Nm。
- 标准5、标准9、标准15、标准25和高达40:1的齿轮比。
- 近300:1的V带减速传动。
- 衬套孔规格范围为25.4mm到177.8mm。
- 螺旋齿轮高效传动设计。
- 符合或高于AGMA标准，5,000小时L-10轴承寿命，平均使用寿命25000小时。
- 光滑、耐用等级30、配起模槽的铸铁底座。
- 18 - 36个月的保修期。
- TA II产品符合ATEX官方94/ /9/EC指南。
- 新型性能优越的HNBR密封系统及过滤器通气孔。



设计 / 结构的特性和优点

- 1) 三个大起模槽，方便维护。
- 2) 经过验证的AGMA级别表面渗碳的齿轮设计确保高效。I等级 200%的启动载荷。
- 3) 全模块化结构，轴安装减速机，螺旋输送机，垂直和法兰安装。
- 4) 性能优越的HNBR密封，由受专利保护的迷宫式金属密封和外部防锈唇型辅助密封进行保护。无润滑要求。经过工厂测试。
- 5) 100%的铸铁外壳（等级30）避免轴承盖发生泄漏，并最大限度地提高了散热表面积
- 6) 受专利保护的双锥衬套，有标准、短轴、公制可选。
- 7) 重型圆锥滚子轴承有25,000小时的平均使用寿命和最少5000L-10小时的使用寿命—在最大载荷条件下也是如此。
- 8) 标准的磁性螺塞和新型过滤器通气孔。
- 9) 扩展的齿轮中心以及增大的轮齿的接触面，它们极大提高了额定扭矩和额定功率。

DODGE TORQUE-ARM II 齿轮减速机，符合欧洲ATEX官方94/9/EC (ATEX100a) —在易爆环境中使用设备和防护系统标准并且获得Dodge Torque Arm II认证，选型TA0107到选型TA12608，设备组I，类M2 C/设备组II类2 GD c T4 TAMB -30°C至+50°C。

满足您所有工业需要的齿轮减速机

测试和研发

TORQUE-ARM II与众不同，甚至比原来的TORQUE-ARM和所有的竞争产品更好的原因在于我们测试和研发。

使用QFD技术，DODGE通过调查客户对原来的TORQUE-ARM系列和市场上其他减速器的喜好，进行产品开发。根据客户的意见，我们的工程团队进一步改进了设计，该设计成为了TORQUE-ARM II减速机艺术级设计的蓝图。

第一代和第二代原型机已批量生产并在我们自己的实验室进行了满载荷测试。原型机中使用的所有设计，均由我们专有的针对齿轮转动设计、轴承选择及轴设计的内部发展计划研发。此外，所有减速机的建模均使用Pro-ETM软件，并利用有限元技术分析。

每一代的原型机的每个尺寸和比例均经过严格的机械测试、结构测试和热测试，并且所有模型通过了最优化设

计、结构强度、应力和挠度等方面的评估。原型机还用来制造能力的研究，根据生产条件来验证设计公差是否得到保证。

我们从影响最终设计规格的测试中获得相关数据。为确保实现最佳的性能，最终设计的每一个尺寸和比例须经过彻底、严格的设计分析和原型机测试。



TORQUE-ARM II™
The Legacy Continues ...

模块化概念



轴装式减速机配双锥衬套和电机安装支架



螺杆输送机驱动适配器、传动轴和电机安装支架



MOTORIZED TORQUE-ARM II

- 重型AGMA额定设计；
- 所有斜齿轮轴上的圆锥滚子轴承；
- 优质HNBR密封；
- 行业领先的逆止器设计；
- 标准螺旋输送机适配器和传动轴；
- 标准及短轴双锥衬套；
- 标准常备扭矩臂杆套件；
- EZ I类和II类选择表；
- 坚固耐用、高效的表面渗碳斜/伞齿轮；
- 零件编号产品概念；
- 节省装配时间；
- 降低防护成本；
- 降低维护要求；
- 可选金属端盖；

- 可在多个位置安装减速器；
- 三片连结式的设计使用两倍电机转速的标准电气NEMA c-face马达和多个齿轮比以实现多种输出速度；
- 节省空间的整体齿轮马达设计，采用变频设计以调整特定应用的输出速度。



模块化附件

- 标准的双锥衬套系统：易安装、易拆卸、无摆动的衬套系统，配有可分开8°锥度球墨铸铁制造的可靠双重支架。可用英制和公制孔。增加的孔径尺寸。



- 短轴双锥形套管套件：（专利号5667333和5951198）避免对标准轴的需要。由球墨铸铁制成，具有我们标准套管系统的所有功能。英制和公制孔均可用。



- 模块化电机安装：由两个带等距孔的角铁托架进行连结与支撑，并与齿轮箱体槽的间距保持一致。通过这种方式，可以调整电机的安装或根据客户的需求上升或者下降。它也可以安装在减速机应用螺旋输送机的一侧。



- 逆止器选择：有助于防止停止启动载荷的反向旋转，可减少磨损并延长使用寿命。其离心抛出式设计，避免模块滑动并减少磨损。其运转时配标准和EP润滑油，无需外部润滑。



- TA杆套件包括：用作皮带张紧装置的标准托架，并提供通用安装选项。



- CEMA的螺栓适配器：两层表面上具有双唇密封。适配器中心是敞开的，以降低污染并优化密封。



- 可调整的包装适配器套件：标准适配器的螺栓，并针对苛刻环境提供了一个久经考验的密封选择。包装可以重新固定。

- 螺旋输送机传动轴：由高质合金钢并依据CEMA加拿大电气制造商标准制造。三个螺栓的钻孔和它们的锥形安装确保安装简便。坚固的锁板（专利审批中）还提供去除机械轴功能。



- 带螺栓的皮防护罩：无需钻孔或皮带扎紧。它允许多次调整高度，配有可提升的阀盖结构，并具有可开启式金属端盖。





葆德电气(上海)有限公司

地址：上海市松江工业区松胜路160号 邮编：201611
电话：(86 21) 57605335 传真：(86 21) 57605336 57605338

葆德电气(上海)有限公司北京分公司

地址：北京市朝阳区酒仙桥路10号恒通商务园B4座3层 邮编：100015
电话：(86 10) 59756716 传真：(86 10) 59756718